



Productos & Servicios Industriales

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

@disein.ca

BIOCELLOSE RDP AP-2080

BIOCELLOSE RDP AP 2080 Es un polímero en polvo de fácil dispersión en agua, polimerizado a base de vinil acetato y etileno, de excelente plasticidad, flexibilidad, resistente al agua y la deformación.

Presentación:
Sacos de 25 kg.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Morteros de aislamiento Térmico (EPS/XSP).
- Adhesivos para Cerámica.
- Morteros plásticos anti-grietas.
- Morteros y Adhesivos base Yeso.

BENEFICIOS

- Mejora la densidad del producto final.
- Mejora la adherencia y resistencia mecánica.
- Mejora la resistencia a la abrasión.



BIOCELLOSE RDP VE-3311

BIOCELLOSE RDP VE-3311 Es una emulsión en polvo para fácil dispersión en agua, un copolímero a base de vinil acetato, estireno y Veo Va, de excelente plasticidad, flexibilidad, adherencia y resistente a la abrasión. Mejora las propiedades mecánicas y anti grietas en la formulación de morteros base cemento.

Presentación:
Sacos de 25 kg.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Morteros de aislamiento Térmico (EPS/XSP).
- Adhesivos para Cerámica.
- Morteros base cemento.
- Morteros Impermeables.

BENEFICIOS

- Amplio tiempo abierto.
- Alta resistencia al desplazamiento.
- Alta retención de agua.
- Buena adherencia y flexibilidad.



BIOCELLOSE REP VE-3211

BIOCELLOSE RDP VE-3211 Es un polímero en polvo hidrofóbico de fácil dispersión en agua, un copolímero a base de vinil acetato, Vinil éster de ácidos grasos y etileno, mejora la adherencia, la resistencia a la flexión e incrementa a la resistencia a la grieta.

Provee propiedades altamente hidrofóbicas en la fabricación de morteros secos, especialmente los formulados a base de cemento.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Morteros de aislamiento Térmico (EPS/XSP).
- Adhesivos para Cerámica.
- Morteros base cemento.
- Morteros Impermeables.

BENEFICIOS

- Mejora la resistencia a la flexibilidad.
- Mejora la adherencia y resistencia mecánica.
- Efecto anti grietas.
- Altamente hidrofóbico.

Presentación:
Sacos de 25 kg.



BÓRAX PENTAHIDRATADO

Bórax Pentahidratado. se caracteriza por ser un polvo blanco cristal no. Es ligeramente alcalino y se usa como amortiguador de solucines. Se disuelve fácilmente en agua en comparación con otros compue tos de boro.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Vidrio, esmaltes de porcelana, almidón y adhesivos.
- Detergentes, herbicidas, fertilizantes.
- Productos farmacéuticos (USP).
- Cuero, fotografía.

BENEFICIOS

- El Bórax Pentahidratado tiene menos agua.
- Su hidratación intermedia facilita su manejo y almacenamiento.

Presentación:
Sacos de 25 kg.



DIOXIDO DE TITANIO

El Dióxido de Titanio es un pigmento rutilo de color blanco. Es de un aspecto fino y seco, utilizable para múltiples propósitos. Es usado con resinas poliéster como pigmento, y es de fácil dispersión, produce un alto poder cubriente, y otorga capas de pintura de alto brillo, sin velado. Igualmente, otorga brillo, buena opacidad, gran blancura, y gran color.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Revestimientos industriales.
- Revestimientos en polvo.
- Su alta resistencia a la intemperie y estabilidad química lo hacen adecuado para uso en exteriores.

BENEFICIOS

- Alta durabilidad.
- Alta opacidad.
- Buen Brillo.
- Buenas dispensabilidad.

Presentación:
Sacos de 25 kg.



FELDESPATO

La principal aplicación del mineral feldespato es para la fundición en la industria de cerámica y alfarera; como formador de una fase vidriosa en los productos, proporcionando alúmina y álcali favoreciendo la vitrificación y transparencia del producto. La usada en cerámica, por lo general está molida a malla 200, 270 o 400 de finura.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Se utilizan como materia prima en diferentes tran formadoras y en la elaboración de objetos artesanales
- Se destacan los derivados del vidrio, de la cer mica y la alfarería; así como: pinturas, revestimientos, plásticos, caucho, goma, selladores, adhesivos y electrodos de soldadura.
- Construcción e industria del automóvil.

BENEFICIOS

- Es el fundente principal para las pastas en las que se precise un amplio rango de vitrificación.

Presentación:
Sacos de 25 kg.



OXIDOS DE HIERRO

El óxido de hierro es un cristal negro o polvo marrón rojizo, con una estructura que le da estabilidad y resistencia a la corrosión. Su color puede variar del rojo al amarillo, dependiendo de su pureza, tamaño y forma de partícula, y las impurezas que contenga.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Óxido de hierro Pigmento para cemento, ideal para paredes, morteros, lechadas, pavimentos, terrazas, tejas, bloques y estucos.
- Óxido de hierro purificado es usado en almacenamiento magnético para audio e informática, así como en PVC, asfalto y pieles de caucho.
- También es un potente pigmento con alta capacidad antioxidante, utilizado en pinturas, decoración, esmaltes e impermeabilizantes.

En la industria cosmética, suele ser empleado como un colorante dentro de productos cosméticos y tintas para tatuaje.

BENEFICIOS

Compuesto abundante en la naturaleza, con gran estabilidad en sus aplicaciones. Se presenta como cristal negro o polvo rojizo.

- Se emplea como pigmento, en la obtención de hierro colado, hierro dulce y acero.

Presentación:
Sacos de 25 kg.



**Av. Libertador con calle
41 Local 41-12,
Barquisimeto Edo. Lara**

www.diseinca.com

administración@diseinca.com +58 412 1653893